



GUNSHIELD™ CLP®

Technický list | Manual CZ

Úvod

Čistící, mazací a konzervační prostředek CLP® GUNSHIELD™ je slabě nahnědlá kapalina nízké viskozity. Jedná se o směs vysoce rafinovaných kapalných uhlovodíků, protikorozních inhibitorů, lubrikantů a dalších aditiv. CLP® GUNSHIELD™ je prostředek nové generace primárně určený pro údržbu zbraní, je nejvyšší možnou ochranou proti opotřebení, nečistotám a vlhkosti (včetně slané vody).

CLP® disperguje zbytky kovů z projektilů ulpěné na stěnách hlavních, odstraňuje usazeniny a zbytky střelného prachu, rozpouští předchozí konzervační prostředky a použítá maziva. Současně nanáší na povrch mikro vrstvu obsahující mazací složky, inhibitory koroze a proti adhezni prostředky.

Nová technologie tixotropního mazání prostředkem CLP® GUNSHIELD™ zajišťuje maximální snížení tření mezi pohyblivými částmi. Povrchový mikrofilm odpuzuje nečistoty, prach a vodu. První výstřel po použití CLP® GUNSHIELD™ je ovlivněn minimálně. Při opakovaném používání CLP® GUNSHIELD™ vykazuje snažší následnou údržbu a prodlužuje životnost ošetřeného materiálu.

Prostředek má dvě fáze schnutí. V první, kdy má výrobek velmi malou viskozitu, dochází k jeho pronikání do všech míst a k intenzivnímu uvolňování nečistot z povrchu zbraně. V druhé fázi schnutí, viskozita naroste, mastnoty a nečistoty jsou solvatizovány tak, aby je bylo možné snadno a beze spěchu z povrchu odstranit savou utěrkou. Tento výrobek byl vyvíjen dle požadavků a specifikací MIL-PRF-63460E

Prostředek je kvalifikován a schválen mezi povolené prostředky pro údržbu a krátkodobou konzervaci pozemní VT AČR dle ČOS 999923.

Metody aplikace

Čistící, mazací a konzervační kapalina CLP® GUNSHIELD™ se nanáší nástřikem pomocí rozprašovače přímo na čistěný povrch, nebo se aplikuje na čistící savý hadřík, který neuvolňuje vlákna, nebo jiný savý přípravek. Malé součástky je možné přímo ponořit. Je vhodné nechat prostředek několik minut působit. Pak pohybem nasyceného čistícího materiálu po povrchu zbraně dojde k setření rozpuštěných a dispergovaných nečistot. Na konec operace se provede setření povrchu čistou utěrkou nasáklou prostředkem CLP® GUNSHIELD™. Nasycení pomocných materiálů se provádí do té míry, aby ani při aplikaci tlaku (stisknutí) prostředek volně nekapal. Suché pomocné materiály však mohou prostředek z povrchu zbraně setřít. Po vyčištění zbraně nechte tuto před uložením do obalu USCHNOUT !! V případě, že je použito molitanové pouzdro, a zbraň je do něj uložena vlhká může dojít v průběhu schnutí přípravku k neutralizaci konzervační složky !! Výrobce neodpovídá za případné škody způsobené nedodržáním technologického postupu při aplikaci, použití a skladování přípravku.

Výhody

- Testováno profesionálními jednotkami.
- Vysoká čistící schopnost.
- Výborná vzlínavost, takže se prostředek dostane i do málo přístupných míst.
- Disperguje zbytky kovů v hlavních.
- Odstraňuje dříve použité konzervační prostředky a mazadla.
- Mikro vrstva speciálních lubrikantů snižuje tření jednotlivých pohyblivých částí na minimální možnou úroveň.
- Chrání proti korozi, jak oceli, tak barevné kovy.
- Chrání proti nalepování prachu.
- Odpuzuje vodu.
- Zasychá, takže po ošetření a uschnutí je zbraň příjemná na omak. Při skladování z ní nic nevykapává.
- NEOBSAHUJE TEFLON a SILIKONOVÁ MAZIVA
- Operační rozsah - -50 / +258 °C (-58 / + 496 °F)

Upozornění

CLP® GUNSHIELD™ má v prvotní fázi silný odmašťovací účinek. Doporučujeme při práci používat rukavice odolné ropným látkám a po práci ošetřit ruce reparačním krémem. V důsledku odmaštění kůže může dojít k jejímu popraskání. Prostředek je hořlavina II. třídy. Při zacházení s ním nekouřit, zamezit vzniku jisker.

Při aplikaci nástřikem pomocí mechanického nebo tlakového rozprašovače zamezte vdechnutí aerosolu.

Skladovatelnost

Skladovatelnost výrobků je min. 24 měsíců v původním obalu ve skladech s teplotou od 5°C do 30°C při vyloučení vlivu přímého slunečního záření. Při skladování je nutno dodržovat zásady práce s hořlavinami II. třídy.

Vyvinuto a vyrobeno v České Republice | Developed and production in Czech Republic



REDCON ONE s.r.o. Viničná 132/55, Ostrava, 724 00 CZ
ID: 258 19 828 VAT: CZ25819828 Tel: +420 724 178 820
E-mail: head@redcon1.cz www.redcon1.cz